

SINCE
1985



demaksan.com

DEMAKSAN[®]

MAKİNA KİMYA İNŞ. GIDA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Organize Sanayi Bölgesi Tormak San. Sit.
S Blok No: 13 - 15 İkitelli - İSTANBUL - TURKEY
Tel: +90.212 485 13 30 - 31 Fax: +90.212 485 13 32
info@demaksan.com www.demaksan.com

DEMAKSAN[®]
PRES



KOSGEB

www.kosgeb.gov.tr
05.12.2011

TEKİN www.tekinozalt.com
OZALTI 0212. 696 53 00

HİDROLİK FORM PRESLERİ 400 TON

UYGULAMA ALANLARI
Radyatör paneli imalatında
Mutfak ve endüstriyel mutfak
gereçleri imalatında
Otomotiv yan sanayi ve yedek
parça imalatında
Sıcak şekillendirme ve
ütüleme işlerinde
Şekillenmeye müsait tüm
metallerin ve metal olmayan
Malzemelerin şekillendirilmesinde,
güvenle hizmet verir.

APPLICATION AREAS
These presses can be used
trustfully in forming of all
formable Materials
Radiator panel
Manufacturing of kitchen /
industrial kitchen ware
Manufacturing of automotive
spare parts at auto related
Industry
Forming and ironing of material

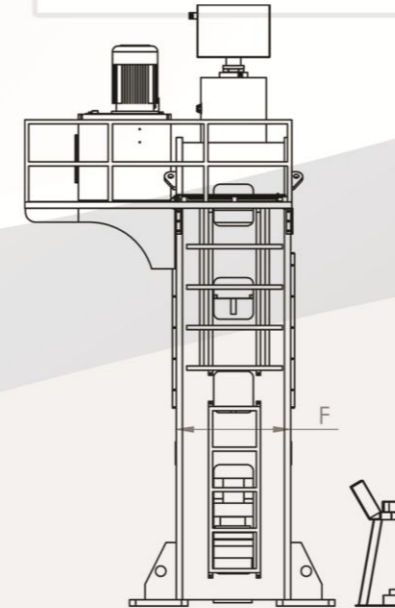
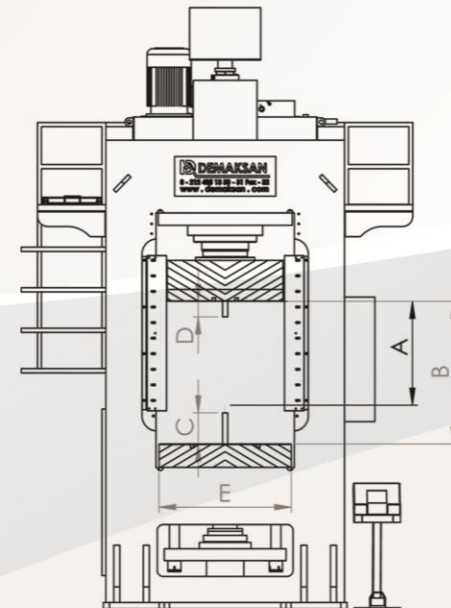
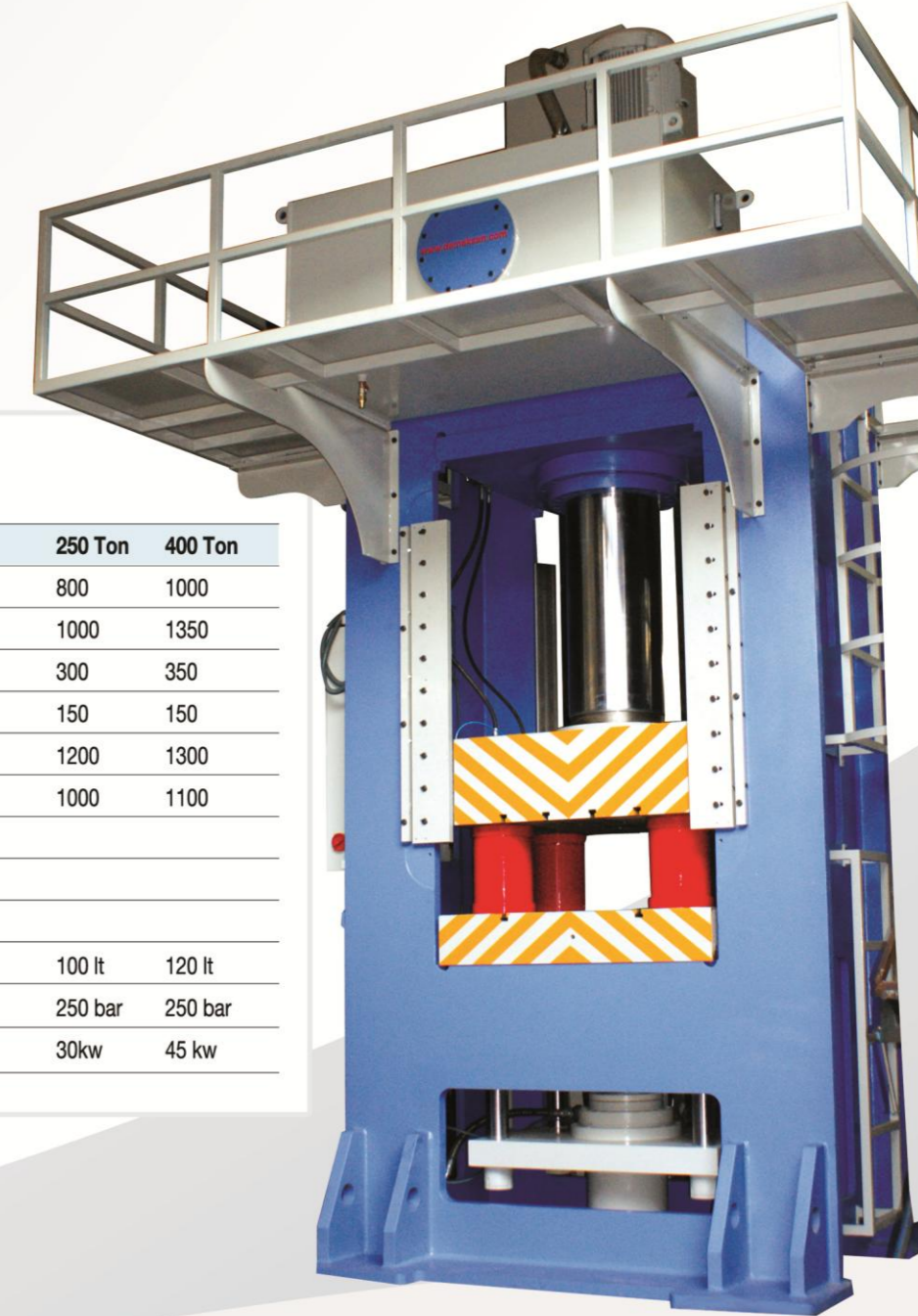
DEMAKSAN MAKİNA deneyimli
kadrosu ve yılların vermiş olduğu
Tecrübe ile insan emniyetini ve
çevre bilincini ön planda tutarak
uygun P.L.C kontrollü ışık bariyer
korumalı yüksek verimli presler
imal etmektedir.

DEMAKSAN MACHINA produc-
es Hydraulic presses of high pro-
ductive, Photo cell preserved,
according to the and P.L.C
controlled taking benefit Of its
experienced staff and giving a
great importance to the human
safety and environment
conscious.

BOYUTLAR VE TEKNİK ÖZELLİKLER DIMENSIONS and TECHNICAL SPECIFICATION

Kapasite	Capacity		250 Ton	400 Ton
Koç Plaka Stroku	Aries Plate Stroke	A	800	1000
Koç Plaka İş Alma Kapasite	Working Capacity	B	1000	1350
Pot Piston Stroku	Pot Piston Stroke	C	300	350
İtici Piston Stroku	Stroke Piston Pusher	D	150	150
Tabla Genişlik	Table Width	E	1200	1300
Tabla En	Table Width	F	1000	1100
Boşta İniş Hızı	Falling Speed max			
Sıvama Hızı	Draw Speed			
Geri Dönüş Hızı	Return Speed			
Hidrolik Pompa	Hydraulic Pump		100 lt	120 lt
Max. Basınç	Pressure Max		250 bar	250 bar
Motor Gücü	Motor Power		30kw	45 kw

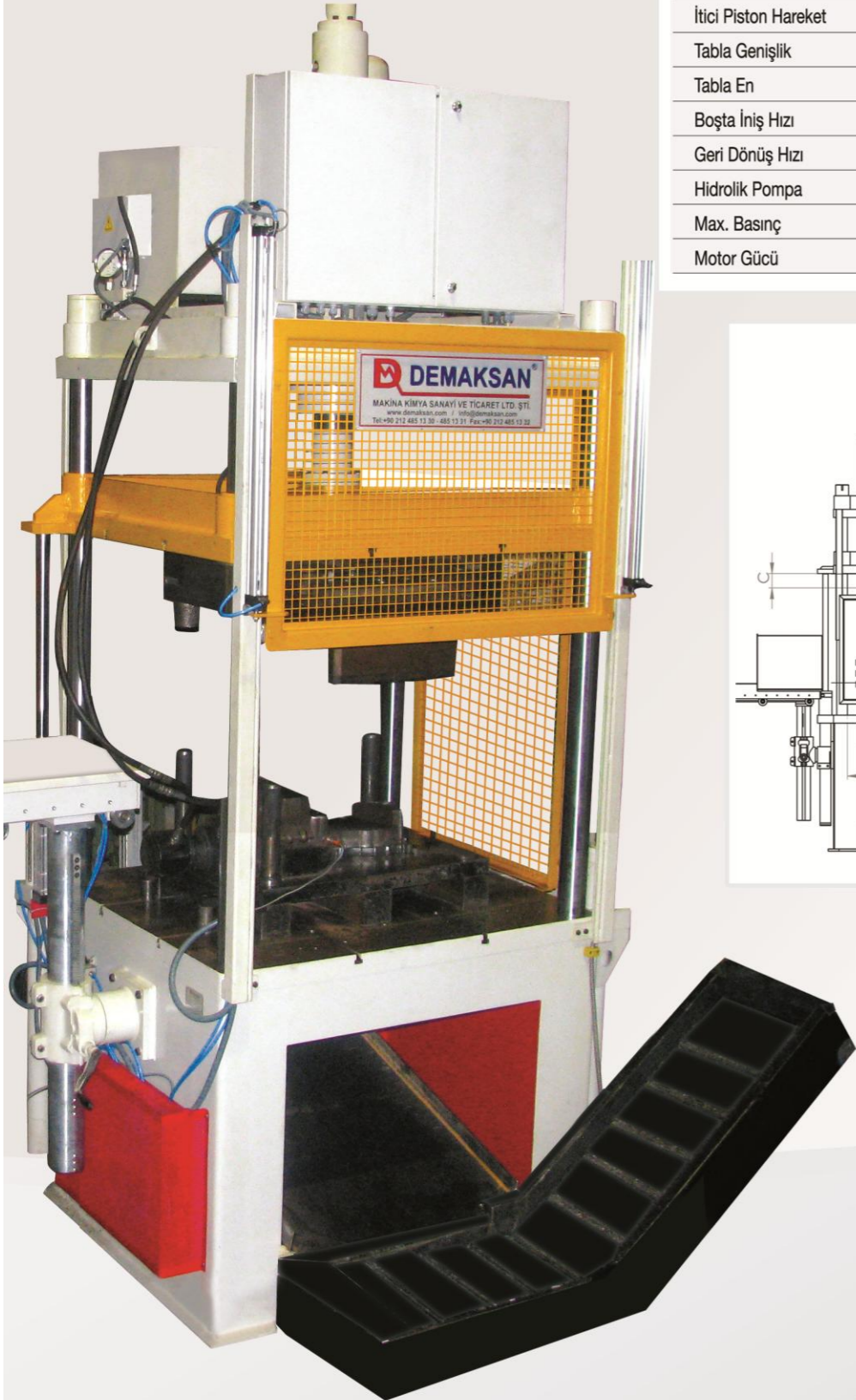
DEMAKSAN[®]
PRES



**400 TON
HİDROLİK FORM
PRESLERİ**

TRİM PRESİ

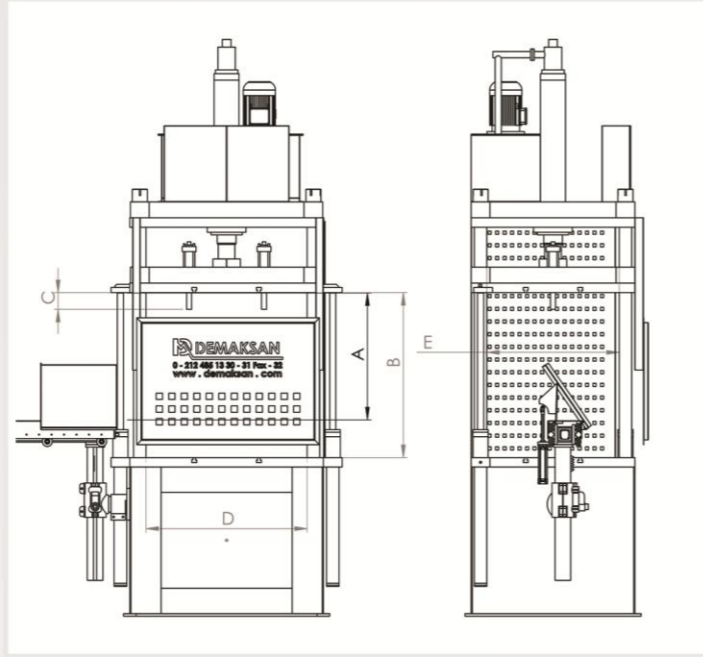
50 TON



BOYUTLAR VE TEKNİK ÖZELLİKLER

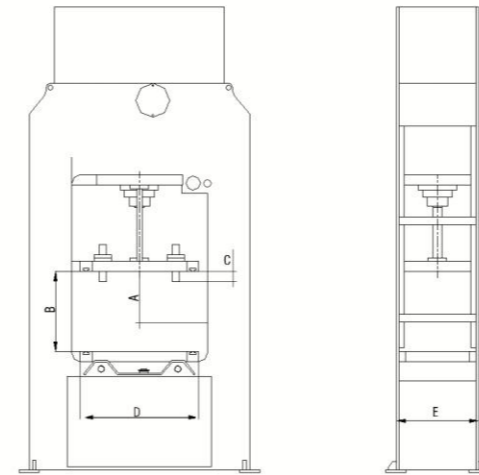
DIMENSIONS and TECHNICAL SPECIFICATION

Kapasite	Capacity	30 Ton	50Ton
Koç Plaka Stroku	Aries Plate Stroke	A 350	1100
Koç Plaka İş Alma Kapasite	Working Capacity	B 800	1400
İtici Piston Hareket	The Driving Piston Motion	C 100	150
Tabla Genişlik	Table Width	D 700	1350
Tabla En	Table Width	E 550	1050
Boşta İniş Hızı	Falling Speed max	200	200
Gerİ Dönüş Hızı	Return Speed	200	200
Hidrolik Pompa	Hydraulic Pump	47-9 lt	24 lt
Max. Basınç	Pressure Max	250bar	250bar
Motor Gücü	Motor Power	7,5 kw	7,5 kw



UYGULAMA ALANLARI
Presleme sırasında koç tabla, hidrolik silindiri ve iki adet yuvarlak kesitli kılavuz tarafından hassas olarak sürülür
Alt tabla ve koç tabla üzerinde takım bağlamak için T kanalları ile donatılmıştır
Sabit vidalı bağlan'tılı alt tabla 2 işleme fonksiyonu: Manuel ve Otomatik modları
Koç tabla üzerinde itici silindir Ayarlanabilir sınır tahdidi
Çift el kumanda

APPLICATION AREAS
The head platform is pushed finely by the hydraulic cylinder and Two items of gage crossed round
Bottom platform and head platform have been equipped with T Canals in order to attach apparatus on them
Bottom platform interconnected through fixed screw
2 processing function: Manual and Automatic modes
Impulsive cylinder on head platform
Adjustable limiting
Remote control using double hands



DEMAKSAN®
PRES



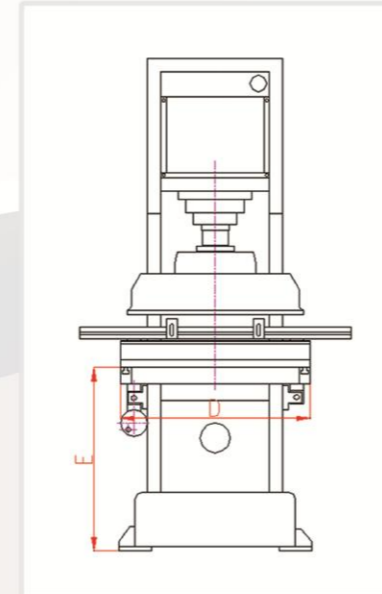
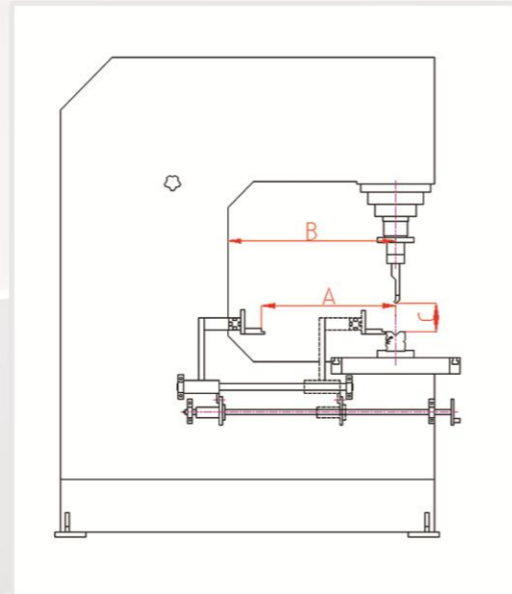
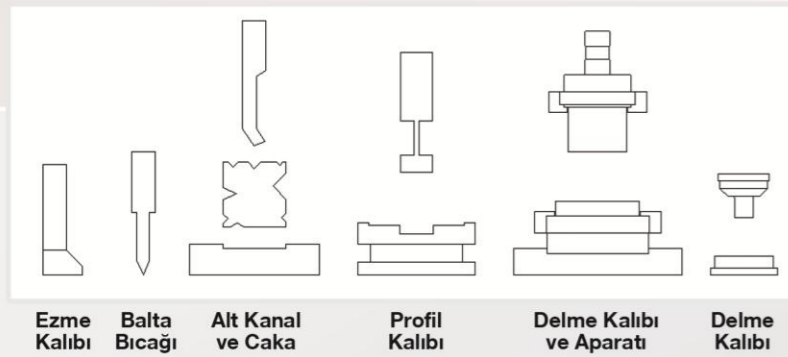
30 TON
TRİM PRESİ

C TİPİ HİDROLİK PRES 15-30-40 TON

BOYUTLAR VE TEKNİK ÖZELLİKLER

DIMENSIONS and TECHNICAL SPECIFICATION

Kapasite	Capacity			15 TON	30 TON	40 TON
Çene Derinliği	Throat depth	A	mm	600	650	700
Çene Dayama Derinliği	Leaning Supost Depth	B	mm	470	520	570
Kurs Çalışma Stroğu	Working stroke	C	mm	200	300	350
Alt Üst Çene Boyutları	Bending Length	D	mm	700	700	800
Alt tabla yerden yüksekliği	Height Of Lower Table From Base	E	mm	700	700	700
Presleme Hızı	Working Speed		mm/s	15	15	15
Motor Gücü	Motor Power		kw	3	4	5.5
Çalışma Sistemi/ Operating System	Automatic / Manual					



UYGULAMA ALANLARI
Otomotiv Sanayi Metal Parçaları
Elektrik Pano
Endüstriyel Mutfak
Endüstriyel Soğutma
Beyaz Eşya
Yapı Sanayi

APPLICATION AREAS
Automotive Industry Metal Parts
Electric Control Panel
Industrial Kitchen
Industrial Cooling
Kitchen Appliances
Construction Industry

DEMAKSAN[®]
PRES



**C TİPİ
HİDROLİK PRES**

HİDROLİK ABKANT PRESLER 40 TON

BOYUTLAR VE TEKNİK ÖZELLİKLER DIMENSIONS and TECHNICAL SPECIFICATION

Kapasite	Capacity	30 Ton	40Ton
Koç Plaka Stroku	Aries Plate Stroke	A 150	150
Koç Plaka İş Alma Kapasite	Working Capacity	B 350	350
Çene Derinliği	Throat Depth	C 500	500
Çene Dayama Derinliği	Leaning Supost Depth	D 500	500
Tabla En	Table Width	E 200	250
Tabla Genişlik	Table Width	F 1250	1500
Max. Basınç	Pressure Max	250bar	250bar
Motor Gücü	Motor Power	3 kw	4 kw

GENEL ÖZELLİKLERİ

Makine'nin çelik konstrüksiyon olarak imal edilen gövdesi ve üst tablası optimum dayanım ve minimum esnemeye çalışacak şekilde ölçülandırılmıştır. Pistonlar, dövülmüş çelik işlenip sertleştirilmiş sonra taşlanıp, krom kaplanmış ve mikro polisajı yapılarak yıllar boyu sorunsuz çalışacak şekilde imal edilmiştir. Ön dolun valfleri sayesinde üst tabla bükülecek parçaya hızla yaklaşır ve bükümden sonra da aynı seri hızla döner. Büküm işlemi normlarına göre kontrollü yavaş hızda gerçekleşir.

GENERAL FEATURES

Machine's steel construction frame and top plate is manufactured with the optimum strength and minimum stretch to work on-time.

Pistons, forged steel processed and then ground and hardened, chrome-plated and micro-polishing done over the years are built to work seamlessly.

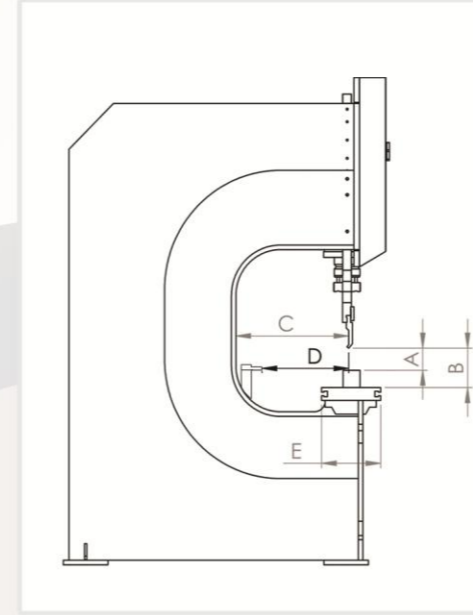
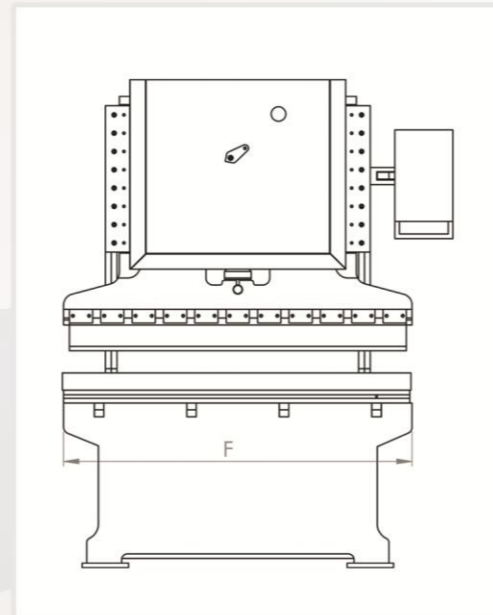
Thanks to pre-charge valves at the top of the track approaches the plate bending or bending and then quickly returns to the same series. Twisting process occurs at a slow speed controlled according to the norms.

DEMAKSAN[®] PRES

BÜKME KAPASİTESİ

V	H	R	0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
8	6	1,3	2,5	6,5	10																	
10	7	1,7	2	5	8	11																
12	9	2	1,5	4	6	9	13															
15	12	2,7	3	5	7	11	16															
20	15	3,3	4	6	9	13	16															
26	18	4,2	4	7	10	12	19															
30	22	5	5	8	9	14	21															
32	23	5,4	7	8	12	19	24															
37	25	5,8	8	12	17	23	30															
42	29	6,7	10	15	20	26	33															
45	32	7,5	13	17	23	29	36															
50	36	8,3	16	21	27	33	48															
60	43	10	19	24	30	43	58															
70	50	12	20	25	36	49	64															
80	57	14	21	31	42	55	69															
90	64	15	27	37	48	60	75															
100	71	17	32	42	54	66	95															
130	93	22	37	46	58	66	134															
180	130	30	43	46	56	103	149															
200	145	33	43	46	75	107	133															
250	180	42	54	67	97	119	95															

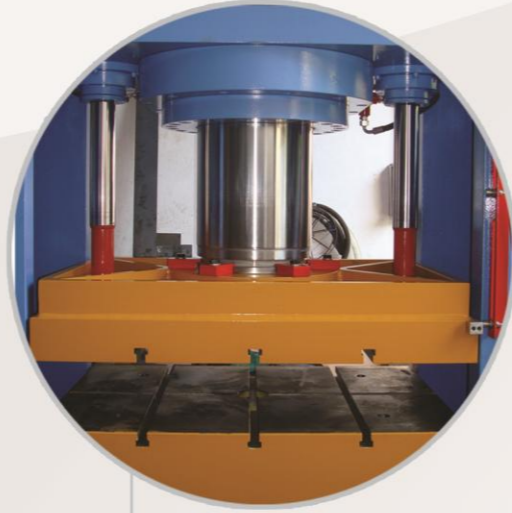
- P : Bükme için gerekli kuvvet (Ton)
L : Bükülecek malzemenin uzunluğu (Tablodaki değerler L: 1000 mm boy için)
R : Bükme Radyusu
H : Minimum sac kıvrırma mesafesi (mm)
Q : Malzemenin çekme mukavemeti (Tablodaki değerler V.42 kg/mm² içindir)
V : "V" kalıbı genişliği (mm)



40 TON HİDROLİK ABKANT PRESLER

H TİPİ PRES

250 TON



UYGULAMA ALANLARI
Otomotiv Sanayi Metal
Parçaları
Gıda Endüstri Sanayi
Elektrik Pano
Endüstriyel Soğutma
Beyaz Eşya
İnşaat-Yapı Sanayi

APPLICATION AREAS
Electrical Panel
Industrial Kitchen
Industrial Cooling
Fire Extinguishing
Equipment
Kitchen Appliances
Construction Industry

Çelik konstrüksiyon gövde
Çalışma sistemi: ayak pedallı ile gerçekleştirilir
Hidrolik halat ezme presi 4 kolonlu olup tek tesirli pistonla çalışmaktadır
Piston geri dönüşümü yay ile sağlanır
6-32 mm kadar ezme kapasitesine sahiptir
İsteğe uygun tonaj ve kalıplar yapılmaktadır

STEEL CABLE MASHING PRESS
Steel constructed body
Working system with foot pedal
Hydraulic rope mashing press has h type and works with one effect piston
Piston's return is with spring
It's mashing capacity is 6-32 mm
(Required casts and tonnage can be made)

DEMAKSAN®
PRES



UYGULAMA ALANLARI
Vinç sanayi
Asansör sanayi
Denizcilik sanayi
Petrol sanayi
Ormancılık sanayi
Ağır yük sanayi

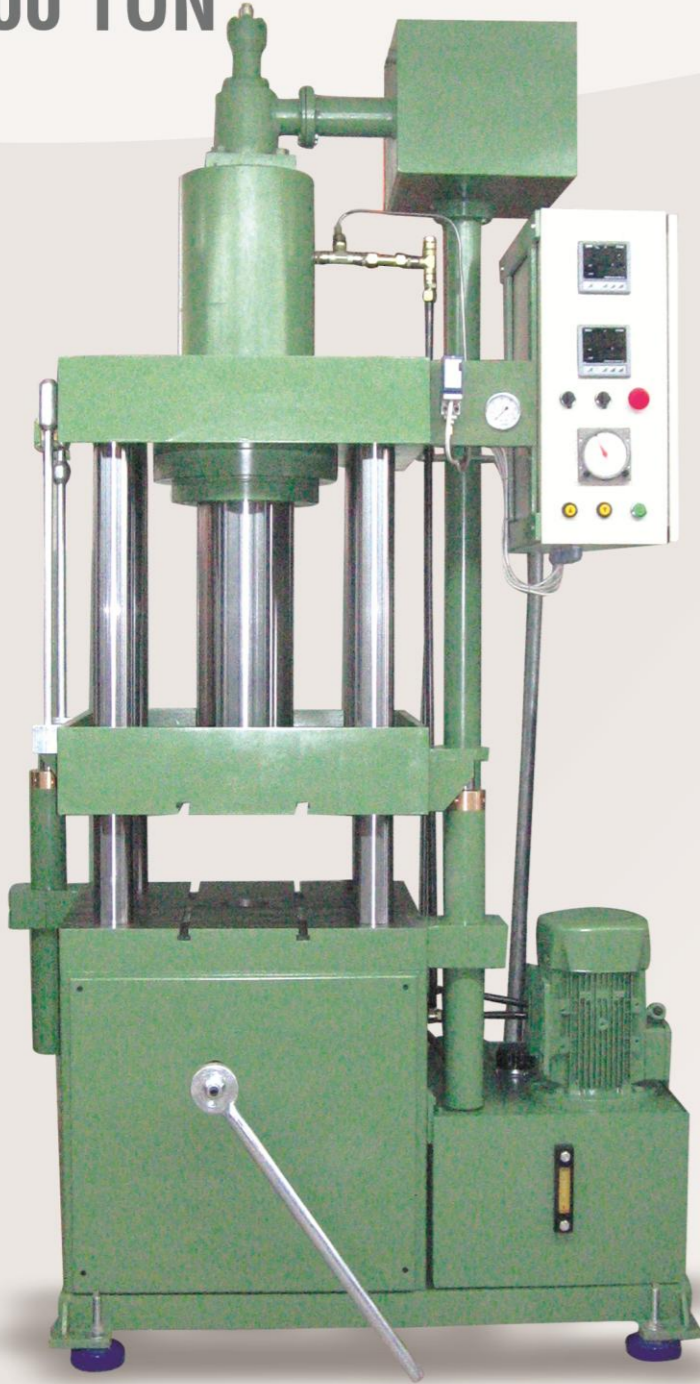
APPLICATION AREAS
Crane industry
Lift industry
Marine industry
Petroleum industry
Forestry industry
Heavy load industry



300 TON
HALAT EZME PRESİ

BAKALİT PRES

100 TON



BAKALİT PRES
Kaynakla birleştirilmiş çelik
konstrüksiyon
Takım ve iş parçası bağlanması ve
pozisyonlanması için
T kanallarıyla ve donatılmış alt tabla
ve dört sütünlü koç tabla
Sviç vasıtasıyla hızlı strok ayarı
İtici silindir

BAKALİTE PRESSING
Steel construction connected
through welding
Bottom platform and head platform
with four columns equipped with
T canals for attaching
apparatus and connecting work piece
Quick stroke adjustment through switch
Impulsive cylinder

UYGULAMA ALANLARI
Otomotiv Sanayi Metal Parçaları
Endüstriyel Beyaz Eşya
Melamin, Kauçuk, Cam elyaf vb.
işlerde kullanılır.

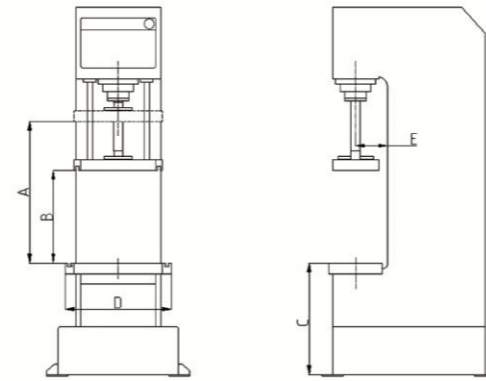
APPLICATION AREAS
Steel sheet process for
automotive industry
Industrial kitchen appliances
Plastic, rubber and other
thermoplastic moulding

BOYUTLAR VE TEKNİK ÖZELLİKLER / DIMENSIONS and TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasite	Capacity		50	100	150	250	400
İşletme Basıncı	Operating Pressure	kg/cm ₂	250	250	250	250	250
Faydalı Tabla Alanı	Mould Dimensions	mm.	350x400	400x520	400x520	450x580	650x750
Koç Plaka Strok	Ram Stroke	mm.	300	350	350	400	450
Maksimum Açıklık	Daylight	mm.	450	500	500	550	650
Boşta İniş Hızı	Falling Speed max.	mm/s	200	200	200	200	200
Sivama Hızı	Oraw Speed	mm/s	15	15	15	15	15
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	mm/s	200	200	200	200	200
Hidrolik İtici Gücü	Hydraulic Ejector Power	Ton	10	10	10	15	20
Motor Gücü	Motor Power	KW	3 kw	4 kw	4 kw	5.5 kw	7.5 kw

ÖZEL C PRES
Kaynakla birleştirilmiş çelik
konstrüksiyon
Yüksek hareket hızı sağlayan
üstün performanslı hidrolik sistemi
Takım bağlanması için T
kanallarıyla donatılmış alt tabla
ve koç tabla
Sviçle hareket stroku sınırlaması
Manuel ve Yarı Otomatik işletim
sistemi

SPECIAL C PRESS
High performance hydraulic
system which provides high
movement speed
Bottom platform and head plat-
form equipped
With T canals in order to attach
apparatus
Limitation of movement through
switch
Manual and semi automatic
operation system



BOYUTLAR VE TEKNİK ÖZELLİKLER DIMENSIONS and TECHNICAL SPECIFICATION

Kapasite	Capacity			15 Ton	30 Ton
Sabit Tabla ve Koç Tabla Max.	Working Capacity max.	A	mm	800	500
Sabit Tabla ve Koç Tabla Min.	Working Capacity min.	B	mm	300	300
Alt Tabla Yerden Yüksekliği	Height of lower table from base	C	mm	650	900
Genişlik	Wideness	D	mm	600x300	600x300
Tabla Merkez Derinlik	Throat Depth	E	mm	180	200
Piston strong	Piston strong		mm	200	300
Presleme hızı	Working speed		mm/s	20	15
Motor gücü	Motor Power		kw	3	5.5

Çalışma sistemi / Operating system / Automatic / Manual

DEMAKSAN®
PRES



**ÖZEL
C PRES**

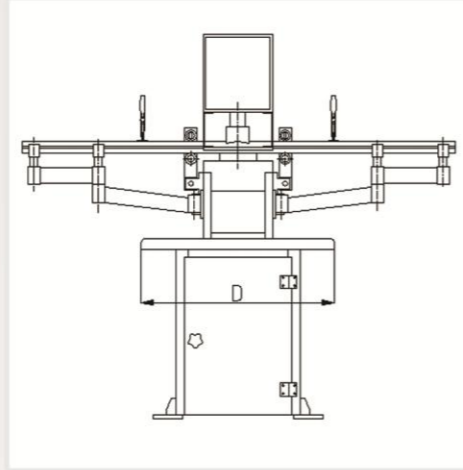
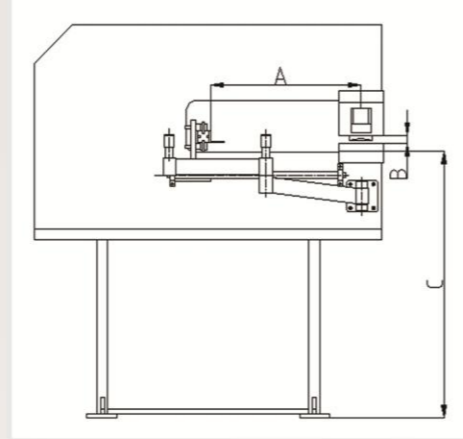
PUNCH DELME PRESİ 15 TON

TEKNİK ÖZELLİKLER

1200 mm'ye kadar olan levhaların merkezine delik açma özelliğine sahip hidrolik delme makinası
100x100 mm² , 100 mm yuvarlak 2 mm kalınlığına kadar delme kapasitesine sahiptir.
600 mm boğaz derinliği
X ve Y yönlerine pratik hareket ettirme imkanı
Pratik kalıp değiştirme imkanı
Elle kullanım veya ayak pedali
Mekanik ölçme sistemi
Firmamızın arge departmanına göre daha yüksek tonaj yada daha farklı konstrüksiyon yapılabilir.

TECHNICAL FEATURES

Capable of punching holes in the middle of sheets width Capacity of 100x100 mm_rectangular and 100 mm circular with a maximum Thickness of 2 mm
640 mm throat
Practical motion in X and Y axis
Practical punch and die Exchange
Manual usage or foot pres
Mechanical measurement system
Higher tonnage or another different construction can be made according to our company's D&R department



BOYUTLAR VE TEKNİK ÖZELLİKLER

DIMENSIONS and TECHNICAL SPECIFICATION

Kapasite	Capacity	15 TON		
Çene Dayama Derinliği	Chap Leaning depth	A	mm	600
Kalıp ve Üst dayama	Mould and the up leaning	B	mm	30
Alt tabla yerden yüksekliği	Height of lower table from base	C	mm	1050
Genişlik	Wideness	D	mm	780
Kurs	Stroke		mm	Min: 32 Max: 80
Çalışma Kursu	Operation Stroke		mm	50
Max. Basınç	Pressure Max.		mm	160 Bar
Dakikada vuruş sayısı	Number of hit per minute			20
Motor gücü	Motor Power			2.2 kw
Çalışma Sistemi/ Operating System	Automatic / Manual			

DEMAKSAN[®] PRES

UYGULAMA ALANLARI

Elektrik Pano
Endüstriyel Mutfak
Endüstriyel Soğutma
Yangın Söndürme Ekipmanları
Beyaz Eşya
Yapı Sanayi

APPLICATION AREAS

Electrical Panel
Industrial Kitchen
Industrial Cololing
Fire Extinguishing Equipment
Kitchen Appliances
Construction Industry



DPD-600 delme ve kesme operasyonu ihtiyacı olan firmalar için ekonomik bir çözümdür. Özellikle küçük ve orta ölçekli saç işleme ve pano imalatçıları bu makineyi tercih etmektedir. Makinenin kalıp ihtiyaçları konusunda da destek vermektedir.

DPD-600 is a feasible solution for general punching and cutting operations. Especially medium and small scale electrical panel manufacturers prefer this machine.

Furthermore support for tooling is provided to customers by us, if desired.

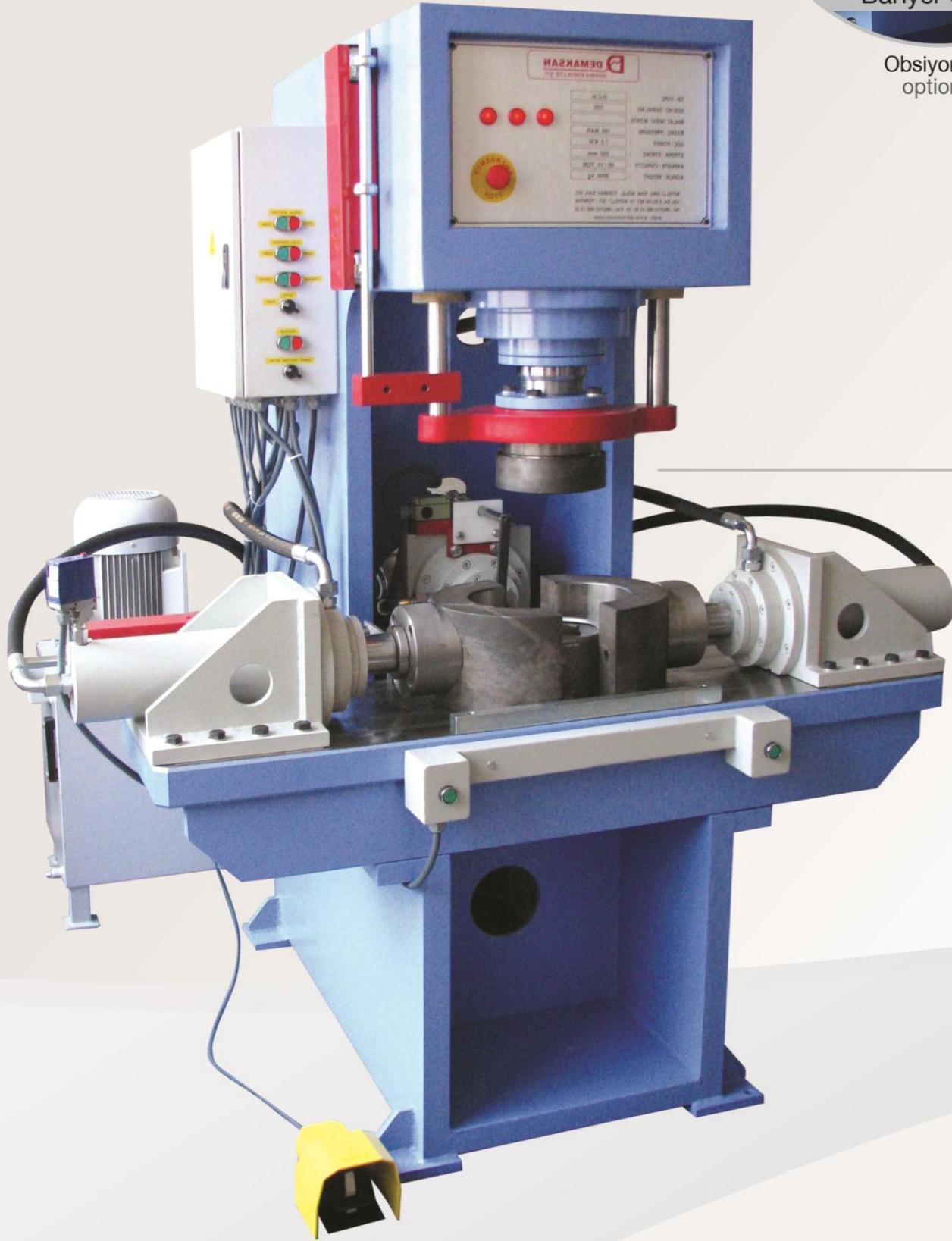
15 TON PUNCH DELME PRESİ

ÖZEL C PRES 40 TON



Bariyer Sistemi

Obsiyonel
optional



STANDART ÖZELLİKLER

Kalıp sayısı 8 adedi bir takım olup toplam
10 takım 80 adettir
Kalıplar için çekmeceli dolap pres üzerinde
mevcuttur

Sıkma esnasında olabilecek tehlike halinde
acil stop düğmesi vardır

Ayak pedallı veya el kumanda

Pres ile verilen kalıp çeşitleri :

1/4-5/6-3/8-1/2-5/8-3/4-1"-1/4-1"11/2

TWISTER PRESSING

8 mold makes one apparatus and 0
apparatus is 80 item

A cabinet with drawers is set on the
pres for molds

There is an emergency stop switch for
dangers that might occur while pressing

With foot pres or remote control

Mold choices given by pres:

1/4-5/6-3/8-1/2-5/8-3/4-1"-1/4-1"11/2

DEMAKSAN® PRES

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

1/4 -2" kadar her türlü düz ve

iki taraflı 90° rekorların preslenmesinde

verimlilik ve kolaylık sağlayan manuel bir prestir

Konik kızak üzerinde hareket eden

8 kalıp aynı anda ve eşit güçle sıkır

Preste sıkılacak hortum başlıkları

değerleri ve ölçüleri, çeşit ve çapına

göre belirtilen şema presin üzerindedir

(İsteğe uygun her şekil ve çeşit özel kalıp yapılır.)

OPTIONAL FEATURES

It is a manuel pres providing easiness

and efficiency in pressing by

¼ - 2" any kind of flat and two sided

90° records

8 molds moving on a conic sledge

presses at the same time and

With the same, equal power

The diagram showing the merits

and measures of the twister

Headings to be pressed at the

press according to the class

and the Caliber is on the pres

(Any kind of and any specified

mold is produced as preferred)



HORTUM SIKMA PRESİ

H TİPİ PRES

UYGULAMA ALANLARI

Otomotiv Sanayi Metal
Parçaları
Gıda Endüstri Sanayi
Elektrik Pano
Endüstriyel Soğutma
Beyaz Eşya
İnşaat-Yapı Sanayi

APPLICATION AREAS

Electrical Panel
Industrial Kitchen
Industrial Cooling
Fire Extinguishing Equipment
Kitchen Appliances
Construction Industry

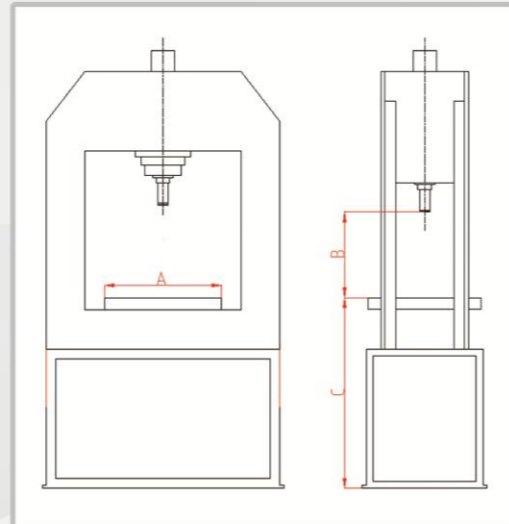


H TİPİ PRES

Presleme sırasında hidrolik silindir yüzeye merkez üzerinden sürülür
Deneme presi olarak ta kullanılır
Alt tabla üzerinde takım bağlamak için T kanalları ile donatılmıştır

H TYPE PRESS

The hydraulic cylinder is pushed above the center close to the surface during pressing.
Can be used as a trial pressing
The bottom platform has been equipped with T canals in order to attach apparatus on it.



BOYUTLAR VE TEKNİK ÖZELLİKLER

DIMENSION and TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kapasite	Capacity	30 Ton
Tabla Boyutları	Table Dimensions	A mm. 700x500
Tabla İş Alma Kapasitesi	Working Capacity	B mm. 570
Alt Tabla Yerden Yüksekliği	Height Of Lower Table From Base	C mm. 950
Piston Stroku	Piston Stroke	mm. 400
Presleme Hızı	Working speed	mm/s 30
Hidrolik Pompa	Hydraulic Pump	34 lt
Motor Gücü	Motor Power	11 kw

Çalışma sistemi / Operating system / Automatic / Manual

HAKKIMIZDA

Endüstriyel mutfak, Çelik eşya ve benzeri metal işleme Pres ve Arıtma Sektörüne yönelik 27 yıllık tecrübeye sahip firmamız olarak makinelerimizde gerçekleştirdiğimiz modernizasyonlarda bize yol gösteren müşterilerimizden gelen istekler ve bugüne kadar ürettiğimiz bir çok makinada edindiğimiz deneyimlerdir.

DEMAKSAN MAKİNA olarak hedefimiz ürettiğimiz makineleri sürekli olarak geliştirerek sektördeki liderlik konumunu devam ettirmektedir. Diğer yandan, Müşteri istekleri doğrultusunda belli bir malzeme uygulamasına yönelik komple üretim hattı, makineler ve özel amaçlı preslerin tasarımı ve imalatını da yapmaktadır. DEMAKSAN tarafından yapılan özel amaçlı makineler müşteriye ekonomik üretken bir çözüm sağlayacak şekilde yüksek üretim hacmine yönelik uygulamalarda kullanılır.

ABOUT US

The things which are guiding us in modernizations within our machines as a company which has 27 years of experience in the field of processing industry and industrial kitchen, steel furniture and similar metal processing, are the requirements we have received from our clients and our experience in several machines that we have produced till today. As DEMAKSAN MACHINE our target is to continue the leadership position in the sector through developing the machines we produce continuously. On the other hand, it makes complete production lines focused on application of a particular material within the demands coming from the clients and it designs and produces special purposed presses. The special purposed machines made by DEMAKSAN are used within high level of production capacities on providing an economic productive solution basis.

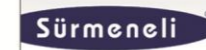
REFERANSLARIMIZ



Ottoman
Dış Tic. ve Mutfak Gereçleri Paz. Ltd. Şti.



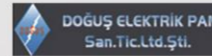
FEMKO
Kollektör Sanayi



B BAŞKENT
Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.



ORDU
ENDÜSTRİYEL MUTFAK ÇİNGİZLİ



İKİLER
ENDÜSTRİYEL MUTFAK SAN.

